

# TABELLA MESCOLE



SIGLA	TERMINOLOGIA CHIMICA	CARATTERISTICHE	TEMP. DI IMPIEGO	RESISTENZA CHIMICA
<b>NR</b>	Gomma Naturale	Eccellenti proprietà fisico-meccaniche. Resa elastica molto buona. Ottima resistenza all'abrasione	-50 ÷ +80 °C	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi a media concentrazione
<b>IR</b>	Polisoprene sintetico	Buone proprietà meccaniche. Resa Elastica buona. Utilizzabile in taglio con SBR-NR	-50 ÷ +90 °C	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi a media concentrazione
<b>BR</b>	Polibutadiene	Ottima resa elastica. Ottima resistenza all'abrasione. Eccelente resa elastica. Utilizzabile in taglio con NR, SBR, IR, NBR	-45 ÷ +90 °C	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi a media concentrazione
<b>SBR</b>	Copolimero butadiene stirene	Buone proprietà fisico-meccaniche. Buona resistenza all'abrasione. Buona resistenza alla deformazione permanente	-40 ÷ +100 °C	Buona resistenza ad alcuni tipo di freon, glicoli e liquidi per freni
<b>EPM</b>	Copolimero etilene propilene	Ottima resistenza al calore, all'ozono ed alle alte temperature. Elevata resistenza alla deformazione permanente. Vulcanizzabile solo con perossido	-45 ÷ +150 °C	Buona resistenza all'acqua e glicoli, agli aggressivi chimici ed all'ossidazione. Ottima resistenza al vapore fino a 150 °C
<b>EPDM</b>	Terpolimero etilene propilene	Ottima resistenza al calore, all'ozono ad alle temperature. Elevata resistenza alla deformazione permanente. Ottima resistenza all'acqua ed al vapore sino a 150 °C	-45 ÷ +150 °C	Buona resistenza all'acqua e glicoli, agli aggressivi chimici ed all'ossidazione. Ottima resistenza al vapore fino a 150 °C
<b>CR</b>	Policloroprene	Buona resistenza all'ozono ed all'acqua di mare. Buona resistenza alla fiamma e possibile autoestinguenza. Buona resistenza ai grassi animali e vegetali	-45 ÷ +110 °C	Buona resistenza ai grassi, all'ozono, alla luce solare, agli agenti atmosferici, alla fiamma ed a diversi tipi di freon
<b>NBR</b>	Copolimero butadiene acrilonitrile	Buona resistenza agli olii. Buone proprietà fisico-meccaniche. Da buona ad eccellente impermeabilità all'aria ed ai gas	-40 ÷ +130 °C	Buona resistenza agli olii, ai grassi minerali, vegetali ed animali, agli idrocarburi ed ai gas
<b>HNBR</b>	Nitrilica idrogenata	Ottime proprietà fisico-meccaniche. Ottima resistenza a temperatura di 150 °C. Elevatissima resistenza alla deformazione permanente ed all'abrasione	-40 ÷ +150 °C	Ottima resistenza agli olii, ai grassi minerali, vegetali ed animali, agli idrocarburi, ai gas ed ad alcuni tipi di freon
<b>CSM</b>	Polietilene clorosolfato	Eccellenti proprietà fisico-meccaniche. Ottima resistenza alla fiamma, all'ozono, agli agenti atmosferici ed al calore. Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas	-35 ÷ +120 °C	Ottima resistenza agli aggressivi chimici fortemente ossidanti, agli acidi ed alle basi minerali forti, all'acqua di mare, alle soluzioni saline, agli ipocloriti ed alcoli

# TABELLA MESCOLE



<b>ACM</b>	Copolimero acrilato di etilene	Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas. Ottima resistenza agli olii sino a temperature di 150 °C. Ottimo comportamento in presenza di ozono, agenti atmosferici e raggi UV	-30 ÷ +150 °C	Ottima resistenza agli olii alifatici, all'ossigeno, all'ozono, agli agenti atmosferici ed al calore, resistenza alle alte temperature
<b>AEM</b>	Gomma etilen-acrilica	Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas. Bassa resa elastica. Eccellente resistenza agli olii sino a 170 °C ed al calore. Bassi valori di deformazione permanente anche ad elevate temperature	-30 ÷ +170 °C	Ottima resistenza agli oli alifatici, all'ossigeno, all'ozono, agli agenti atmosferici ed al calore. Resistenza alle alte temperature
<b>EU</b>	Gomma uretanica polietere	Eccezionale resistenza all'abrasione ed alla lacerazione. Ottime proprietà meccaniche (carico rottura ed allungamento). Buona impermeabilità all'aria, a molti gas ed all'idrolisi	-30 ÷ +100 °C	Buona resistenza all'idrolisi, alle soluzioni saline ed all'acqua di mare
<b>AU</b>	Gomma uretanica poliestere	Eccezionale resistenza all'abrasione ed alla lacerazione. Ottime proprietà meccaniche (carico rottura e allungamento). Buone impermeabilità all'aria, a molti gas ed agli olii	-30 ÷ +100 °C	Buona resistenza agli olii ed ai grassi minerali ed animali, agli idrocarburi alifatici
<b>ECO</b>	Poliepicloridrinica	Buona resistenza alla fiamma e buone proprietà meccaniche. Buona flessibilità alle alte e basse temperature. Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas. Ottima resistenza all'ozono	-40 ÷ +135 °C	Buona resistenza agli olii, ai grassi minerali vegetali ed animali ed ai glicoli
<b>VMQ</b>	Silicone Polivinilmetilsilossano	Insensibilità alle escursioni termiche. Eccellente isolamento elettrico, con appropriati processi produttivi: atossicità e possibilità di gradi conduttivi elettrici e termici	-65 ÷ +200 °C	Buone in acqua e soluzioni acquose, all'esposizione ad agenti atmosferici, ozono e raggi U.V. oli vegetali, animali e glicoli
<b>PVMQ</b>	Polifenilvinilmetilsilossano	Ottima resistenza alle bassissime temperature	-100 ÷ -110 °C	Buone in acqua e soluzioni acquose, all'esposizione ad agenti atmosferici, ozono e raggi U.V. oli vegetali, animali e glicoli
<b>FVMQ</b>	Fluoro Silicone Trifluoropropilmetilvenil p-olisilossano	Caratteristiche molto simili a quelle del silicone ma con resistenze chimiche superiori agli oli lubrificanti M15, ecc..	-55 ÷ +200 °C	Buona in idrocarburi alifatici, aromatici, oli minerali, all'ozono e raggi U.V. Discreta resistenza in benzine
<b>FPM/FKM</b>	Fluoro Silicone Trifluoropropilmetilvenil p-olisilossano Copolimeri/terpolimeri Esafluoropropilene Vinilidenfluoruro Tetrafluoroetilene	Ottima resistenza ad agenti chimici, lubrificanti, calore e fiamma, eccezionale comportamento a deformazione permanente (compression set). Ottimo il comportamento in ozono e raggi U.V.	-25 ÷ +280 °C	Particolari agenti chimici per i quali è assicurata un'ottima resistenza in vasto range di temperature sono: idrocarburi alifatici, clorurati e aromatici, carburanti, oli e grassi minerali e vegetali, fluidi idraulici in genere
<b>FFKM</b>	Perfluoroelastomero Tetrafluoroetilene Elastomero Perfluorurato	Elevatissima inerzia chimica negli ambienti piu' aggressivi compresi aldeidi e chetoni a basso peso molecolare	-125 ÷ +310 °C	Ottima con aldeidi e chetoni a basso peso molecolare
<b>TFE/P/VDF</b>	Terpolimero Tetrafluoroetilene Propilene Vinilidenfluoro	Buona resistenza a vapore e a sostanze basiche	-20 ÷ +280 °C	Ottima resistenza ad oli basici ed alle ammine